

Allegato D

Al "Regolamento per la trasparenza della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici"
approvato con deliberazione del Commissario Straordinario con il poteri del C.C.n. ▼ del ▼

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA SULLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI

Il/la sottoscritto/a NAPOLIONI ANDREA nato/a a TIVOLI il 01/07/1969

nella qualità di titolare dell'incarico politico di CONSIGLIERE COMUNALE

presso la seguente pubblica amministrazione COMUNE DI TIVOLI

giusta atto di proclamazione/nomina DEL 24/06/2014

in esecuzione dell'articolo 14 del D.Lgs. 14 MARZO 2013, n. 33 e del su citato Regolamento ed ai sensi
degli articoli 46 e 47 nonché dell'articolo 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, sotto la propria responsabilità,

CONFERMA

la propria precedente dichiarazione sostitutiva sullo stato reddituale e patrimoniale relativa all'anno 2014

Sul mio onore affermo che le su riportate dichiarazione corrispondono al vero.

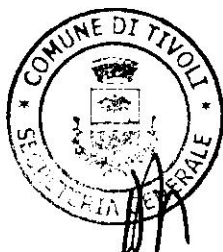
data, 6/11/2015

IL TITOLARE DELL'INCARICO POLITICO

Andrea Napolioni

N.B.: la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato con una delle seguenti modalità:

- in presenza del dipendente addetto a ricevere la stessa dichiarazione, se presentata personalmente all'Ufficio Protocollo di questo Ente in forma analogica (su carta);
- sottoscritta in forma analogica (su carta) ed allegando la copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante, se inviata attraverso il servizio postale raccomandato con avviso di ricevimento;
- con firma digitale, se inviata all'Ufficio Protocollo di questo Ente utilizzando la posta elettronica certificata.



Ricevuto
in mia
presenza
Di Alessio Remolli
Veneroli 6/11/2015