

Allegato D)

al "Regolamento per la trasparenza dello situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici"  
approvato con deliberazione del Commissario Straordinario con i poteri del C.C. n. ▼ del ▼

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA  
SULLA SITUAZIONE PATRIMONIALE  
DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI**

Il/La sottoscritto/a RAFFAELE ROSSI nato/a a MONTENERO DI BISACCIA CCB1 il 20/8/1955  
nella qualità di titolare dell'incarico politico di CONSIGLIERE COMUNALE  
presso la seguente pubblica amministrazione COMUNE DI TIVOLI  
giusta atto di proclamazione/nomina CONVALIDA ELETTI DEL 29/6/2016

in esecuzione dell'articolo 14 del D.Lgs. 14 MARZO 2013 n. 33 e del su citato Regolamento ed ai sensi degli articoli 46 e 47 nonché dell'articolo 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, sotto la propria responsabilità,

CONFERMA

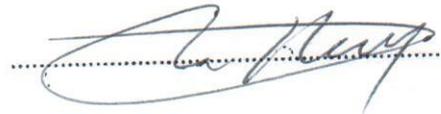
la propria precedente dichiarazione sostitutiva sullo stato reddituale e patrimoniale relativa all'anno 2015

Sul mio onore affermo che le su riportate dichiarazioni corrispondono al vero.

data, 9/12/2016

POLITICO

IL TITOLARE DELL'INCARICO



N.B.: La dichiarazione è sottoscritta dall'interessato con una delle seguenti modalità:

- in presenza del dipendente addetto a ricevere la stessa dichiarazione, se presentata personalmente all'Ufficio Protocollo di questo Ente in forma analogica (su carta);
- sottoscritta in forma analogica (su carta) ed allegando la copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante, se inviata attraverso il servizio postale raccomandato con avviso di ricevimento;
- con firma digitale, se inviata all'Ufficio Protocollo di questo Ente utilizzando la posta elettronica certificata.



Dichiarazione  
ricevuta ole

Dz Alessio Remolino

il 9/12/2016